

عطاء رقم 67/ل/ر/2026

توريد وتركيب وتشغيل مصنع البان/ كلية الزراعة

يرجى موافاتنا بالأسعار الخاصة باللوازم وحسب الشروط الخاصة المرفقة وتسليمها لدى وحدة اللوازم/ دائرة المشتريات في موقع جامعة مؤتة/ الكرك-المجمع الإداري حسب الموعد المبين ادناه بالظرف المختوم مكتوب عليه اسم العطاء ورقمه واسم ورقم التelfون والفاكس الخاص بالمعهد على أن يلتزم بما يلي:

- 1- يكون آخر موعد لتسليم العروض يوم الاحد تاريخ 2026/10/18، قبل الساعة الثانية عشر ظهراً.
- 2- يبدأ بيع نسخ العطاء يوم الاربعاء الموافق 2026/9/30 اعتباراً من الساعة التاسعة والنصف صباحاً ولغاية الساعة الواحدة والنصف بعد الظهر، وينتهي بيع النسخ يوم الاحد تاريخ 2026/10/18 الساعة الحادية عشر صباحاً.
- 3- ثمن النسخة (50) خمسون دينار غير مستردة، ويمكن للذين سبق وان اشتروا نسخة من العطاء رقم 60/ل/ر/2025 والعطاء رقم 12/ل/ر/2026 الحصول على نسخة بدون مقابل.
- 4- ارفاق رخصة المهن وشهادة التسجيل ووصل ثمن النسخة الخاصة بالمعهد بالعرض على ان يكون المناقص مشترك بنظام الفوترة الالكتروني.
- 5- تقديم كفالة دخول او شيك مصدق للعطاء بنسبة 3% من قيمة العرض، وكفالة حسن تنفيذ او شيك مصدق كحسن تنفيذ بنسبة 10% من قيمة الإحالة في حالة تمت الإحالة.
- 6- تكون الأسعار بالدينار الأردني.
- 7- تدفع الطوابع القانونية وأية رسوم تترتب على قرار الإحالة خلال عشرة أيام من تاريخ التبليغ بالإحالة.
- 8- تقديم الأسعار شاملة كافة الرسوم والضرائب والضريبة العامة على المبيعات.
- 9- عرض الأسعار المقدم من المناقص جزء لا يتجزأ من قرار الإحالة.
- 10- المواد المطلوبة قابلة للزيادة او النقصان بنسبة 25%، وغير قابل للتجزئة.
- 11- يتم فتح العروض المقدمة بعد موعد الاغلاق المبين أعلاه بربع ساعة، وإذا تعذر ذلك سيتم الاعلان عن الموعد الجديد في حينه.
- 12- للجامعة الحق بإلغاء العطاء دون ذكر الأسباب.
- 13- للجامعة الحق باستبعاد أي عرض غير مستوف لشروط دعوة العطاء.
- 14- تعتبر شروط نظام المشتريات الحكومية رقم 8 لعام 2022 وملحقاته والتعليمات الصادرة بموجبه ودفتر عقد المقاوله جزء لا يتجزأ من شروط العطاء وتكون شروطهم هي الراجعة إذا تعارض أي منها مع الشروط الواردة أعلاه (علماً بأن شروط النظام المشار اليه على موقع الجامعة (العطاءات)).

اللجنة الرئيسية لللوازم والخدمات الاستشارية

عطاء رقم 67/ل ر/ 2026

توريد وتركيب وتشغيل مصنع البان / كلية الزراعة

المعدات والتجهيزات اللازمة لخطوط الإنتاج في مصنع الالبان / كلية الزراعة والمختبر التابع له

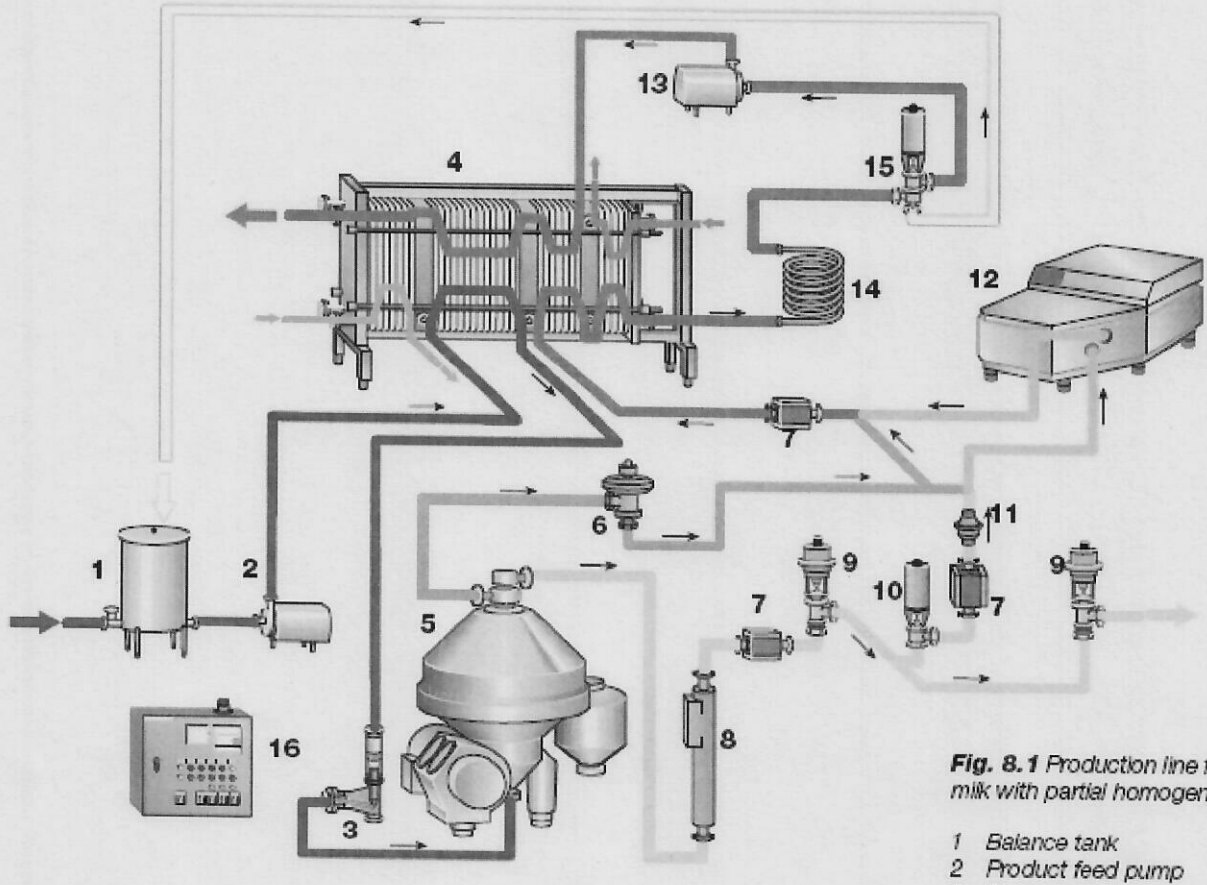
الرقم	الاسم	البيان والمواصفات	السعة والغاية من الاستعمال
1.	تنك استلام الحليب Receiving tank with sieve	ستانلس ستيل سماكة 2 ملم مع مدخل علوي عدد 2 ومحبس تفريغ قائم على ارجل ستانلس ستيل 304.	(سعة 200 لتر) تصفية الحليب عدد 2
2.	تنك تبريد Refrigerating tank (storage)	تنك تبريد سعة 1000 لتر ستانلس ستيل 304 سماكة 2 ملم مع مدخل علوي ومحبس تفريغ وتبريد سريع وقدرة الماتور 2.6 كيلوواط ومزود بماتور لضخ الحليب الي خزان البسترة قائم على ارجل ستانلس ستيل 304 عدد 1	سعة 1000 لتر لتبريد الحليب عدد 1
3	جهاز البسترة Pasteurizer Plate heat exchanger	تنك ستانلس ستيل 304 سعة 500 لتر عدد (2) دبل جاكيت سماكة 2 ملم والارضية سماكة 3 ملم ومزود برنجات داخلية ومزود بمصدر ماء ساخن نظام بويلر قدرة 60 الف كالوري وكذلك بنظام تبريد (شيلر) قدرة 7.5 طن ومزود بكامل التوصيلات اللازمة للتشغيل ومزود بلوحة كهربائية ولوحة تحكم وساعة قياس درجة الحرارة. بسترة على درجة حرارة من 70 الى 110 ودرجة تخريج الحليب المبستر من 25 الى 45 درجة مئوية . عدد 1	500 لتر/ ساعة) لبسترة الحليب عدد 1
4.	المجانس Homogenizer	ستانلس ستيل مع ماتور تحريك علوي مزود بمحبس تفريغ 2 انش وساعة قياس درجة الحرارة سماكة التنك 2 ملم مصنوع من ستالس ستيل غذائي عيار 304 ،ماطور تحريك بطيء(عدد 1).	500 لتر/ ساعة لمعايرة نسبة الدهن عدد 1
5.	فراز Milk cream separator	كفاءة انتاج 500 لتر ستانلس ستيل 304 قدرة 2 حصان سرعة الدوران (الطرد المركزي) 7600 / الدقيقة مزود بساعة قياس درجة الحرارة. (عدد 1)	لفصل القشطة عن الحليب 500 لتر/ ساعة عدد 1
6.	تنك ترويب الحليب Milk mixing and storage tank	تنك ترويب الحليب ستانلس ستيل 304 سعة 500 لتر سماكة 2 ملم مع ارجل وخلاط ومزود بماتور مناسب ومصدر طاقة وساعة قياس درجة الحرارة ومحبس تفريغ (عدد 2) درجة حرارة الترويب 40C	لترويب وتخزين الحليب (عدد 2 سعة 500 لتر)

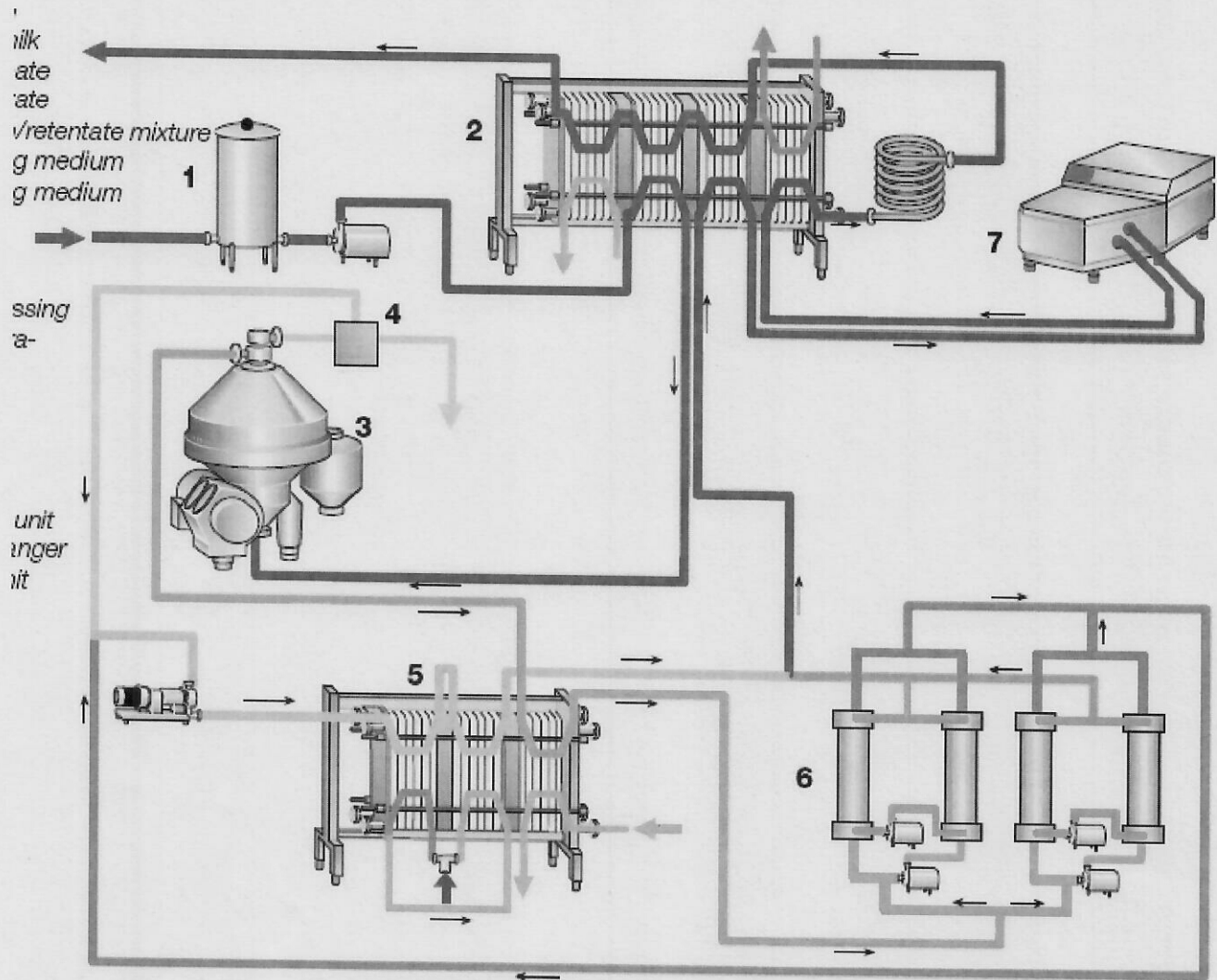
7.	خضاضه Churner	مصنعة من ستانلس ستيل ومزودة بمحبس تفرغ ستانلس ستيل 304 مع قاعدة ولوازمها عدد 4	(عدد 4 سعة 300 لتر) لفصل الزبدة وإنتاج الشنينة
8.	احواض التجبين والنقع	حوض تجبين ونقع ستانلس ستيل 304 سماكة 2 ملم مزود بقواعد وعجلات وقياسه 1 متر * 2 متر * 50 سم وارتفاعه عن الارض 90 سم من الاعلي عدد 2	عدد 2
9.	احواض التجبين والنقع	بلاستيك مزود بمحبس تفرغ 2 انش مصنوع من البلاستيك قائم على قاعدة ستانلس بعجلات . عدد 2	عدد 2 سعة الحوض 200 لتر
10.	عجانة	ستانلس ستيل 304 300 liter عدد 1 وان يكون ذراع التحريك والتعجين من الستانلس ستيل 304	سعة 300 لتر عدد 1
11.	غرفة تبريد	قياس 4 / 4 / ارتفاع 2.5 مصنوعة من ساندويش بزل البوليبريتان كثافة الصاج المستعمل بالأرضيات مقلفن سماكة 1.2 ملم و مطلي بطبقة من البلاستيك مثل الالبوكسي تصلح لأغراض حفظ الطعام ومانع للانزلاق مزودة بباب ظرفة واحدة مع يد امان تفتح من الداخل وحدة تبريد خارجية نوع (ماني يورب) قدرة 4 حصان مزودة بانارة داخلية ومزودة بلوحة تحكم كهربائية.	عدد 1
12.	غرفة حاضنة	قياس 4 / 4 / ارتفاع 2.5 مصنوعة من ساندويش بزل البوليبريتان كثافة الصاج المستعمل بالأرضيات مقلفن سماكة 1.2 ملم و مطلي بطبقة من البلاستيك مثل الالبوكسي تصلح لأغراض حفظ الطعام ومانع للانزلاق مزودة بباب ظرفة واحدة مع يد امان تفتح من الداخل وحدة تسخين خارجية نوع (ماني يورب) قدرة 4 حصان مزودة بانارة داخلية ومزودة بلوحة تحكم كهربائية.	عدد 1
13.	مكبس جبنة	قياس 1.5 متر * 50 سم * 50 سم ستانلس ستيل 304 ومصنوع من زوايا 2 سم * 2 سم سماكة 4 ملم ومزود بقاعدة ارتفاع 30 سم مع مصرف ومدعم برنجات خارجية وشرائح ستانلس 304 سماكة 2 ملم قياس 49.5 سم * 49.5 سم وثقل مناسب ستانلس ستيل عدد 1	عدد 1
14.	شرائح لكبس الجبنة	شرائح ستانلس 304 سماكة 2 ملم قياس 49.5 سم * 49.5 سم عدد 10	عدد 10
15.	مربص	ستانلس ستيل 304 قياس 100 سم * 100 سم ومزود بقاعدة وزوايا ارتفاع 75 سم ووثقل قياس 95 سم * 95 سم وزن	100 سم * 100 سم عدد 1

	300 كغم مصنع من حديد كثافة عالية ومغلف ستانلس ستيل 304 مع رافعة هيدروليك عدد 1		
عدد 1	مصنوع من ستانلس ستيل بكفاءة 100 الى 1000 مل وسرعة تعبئة من 900 الى 1000 علبة بالساعة. Filling range 100-1000 ml * Filling speed 900-1000 Peice/hour * Power 1 kw * Match air compressor 3kw * Match Air pressure 0.4-0.6 Mpa *	ماكينة تعبئة وتغليف للبنة Cup filling And sealing machine	16
عدد 1	مصنوع من ستانلس ستيل بكفاءة 100 الى 1000 مل وسرعة تعبئة من 900 الى 1000 علبة بالساعة. Filling range 100-1000 ml * Filling speed 900-1000 Peice/hour * Power 1 kw * Match air compressor 3kw * Match Air pressure 0.4-0.6 Mpa *	ماكينة تعبئة وتغليف للشبنينة Cup filling And sealing machine	17
عدد 1	مصنوع من ستانلس ستيل 304 يدوية التزويد بالمواد الخام	ماكينة Ice-cream صغيرة	18
عدد 1 300 لتر	مصنوع من ستانلس ستيل 304 ومشبوكة مع خط البخار L/hour300Capacity: Power: 20kw Dimension:140*140*195cm The machine is made by 304	غلاية بخار Steam generator by electricity	19
عدد 4 500 لتر / ساعه	تقوم بنقل الحليب من جهاز ل اخر ضمن خط الإنتاج كفاءة 500 لتر / ساعه	مضخة حليب	20
عدد 1	مخصصة لتنظيف مصانع الأغذية	مضخة ماء صناعية	21
عدد 1 للتنظيف الذاتي لخط الانتاج	نظام التنظيف الذاتي مزود بثلاث احواض (الحامض / القاعدة / الماء). 500L	CIP خط التنظيف الذاتي CIP cleaning system	22
عدد 1	لفحص غش الحليب وتحديد مكوناته بالدقه ماركة MilkoScan FT3 من شركة FOSS بلد المنشأ الدنمارك	جهاز فحص الحليب Milk analyzer	23
10 متر مربع	ستانلس ستيل 304 سماكة 2 ملم قياس 1 م * 1 م مع ثني الاطراف وقياس 1 م * 0.50 م	شبكة	24
-	لوحة مفاتيح ، لوحة تحكم، انابيب 3 أنش لشبك الماكينات مع بعضها.	المستلزمات الكهربائية وخطوط الشبك	25

مرفق تصميم تقريبي لشبك خطوط الإنتاج بمصنع الالبان

Building blocks of dairy processing





- 1 Balance tank
- 2 Pasteurizer
- 3 Separator
- 4 Standardization unit
- 5 Plate heat exchanger
- 6 Microfiltration unit
- 7 Homogenizer